PUBBLIREDAZIONALE



Liner IBB16® per il risanamento no-dig di condotte in pressione

Adesso anche con certificazione NSF International per acqua potabile

Già pluri-certificato e testato (resistenza ai carichi ed alle sollecitazioni meccaniche, resistenza sismica e all'abrasione), il liner brevettato IBB16® della IBG HydroTech ha ottenuto, oltre alle certificazioni europee ed italiane (DM 6.4.2004 n° 174) anche la certificazione americana NSF/ANSI/CAN 61 per l'impiego sicuro in condotte per acqua potabile, confermandosi la soluzione ideale per il risanamento di condotte in pressione. Qualità, lunga durata, facilità d'installazione e costi contenuti sono le caratteristiche vincenti del sistema IBB16®, distribuito in Italia da Hans Brand. Questo sistema trenchless "ibrido" combina infatti 2 liner con diverse caratteristiche e metodi di indurimento (UV e vapore) per ottenere una condotta completamente nuova, senza giunzioni, con un ottimo rapporto tra spessore delle pareti e diametro nominale per tutti i livelli di pressione e staticamente indipendente (classe A secondo ISO 11295-2022).

Il sistema IBB16® è applicabile a tutti i diametri dal DN 150 al DN 2000 e, nonostante offra le pareti della nuova condotta più sottili disponibili sul mercato con conseguente riduzione del diametro interno minima, è idoneo per pressioni d'esercizio fino a ben 16 bar (pressioni superiori su richiesta). Le singole tratte risanabili con IBB16® possono arrivare, in base al diametro, fino a oltre 500 metri.

L'innovativa struttura dell'IBB16® è composta da una pellicola protettiva esterna rinforzata in tessuto e da un primo strato in laminato di fibra di vetro resistente alla corrosione, ottenuto per mezzo di polimerizzazione a UV, che aiuta a ripristinare il comportamento statico della condotta e le conferisce un'ottima resistenza alla pressione e al vuoto (10 milioni di cicli 2 Hz min. 9 bar / vacuum -0,8 bar secondo ISO 15306). Nel "nuovo" tubo così ottenuto viene quindi inserito ad inversione un secondo sottile liner in feltro impregnato di resina epossidica e con coating in PE che viene indurito a vapore. Lo spesso e robusto strato in PE (fino a 1,2 mm) garantisce una lunga durata, elevata resistenza all'abrasione, migliori prestazioni idrauliche grazie alla sua superficie liscia, nonché la compatibilità con l'acqua potabile.

In un'ottica di tutela e salvaguardia dell'ambiente, la scelta di impiegare una tecnologia trenchless come IBB16® è anche una scelta a favore del nostro pianeta. Ogni metro cubo di scavo risparmiato permette infatti di ridurre notevolmente le emissioni di gas serra come CO_2 ed altri composti organici prodotti dal cantiere, trasporto di terra, smaltimento tubi, ricostruzione manto stradale, ecc. L'ambiente, però, non è l'unico a guadagnarci: il cantiere con minimi scavi e l'esecuzione dell'intervento in tempi brevi offrono un risparmio in termini economici, mentre l'alta qualità dei materiali impiegati, la produttività e professionalità degli impianti IBG per la polimerizzazione a UV e vapore con controllo processi computerizzato e registrazione di tutti i principali dati, nonché le certificazioni del sistema da parte di enti accreditati, offrono al Committente una soluzione duratura, ecologica e sicura.

